

Płyty styropianowe TERMONIUM PLUS parking

Opis

Produkt zgodny z normą zharmonizowaną EN 13163:2012+A1:2015

TERMONIUM PLUS parking EPS 150 EPS-EN 13163-T(2)-L(3)-W(3)-S(5)-P(10)-BS200-CS(10)150-DS(N)2-DS(70,-)2-DLT(1)5

Są to płyty w kolorze szarym, produkowane metodą spieniania polistyrenu i przeznaczone do wykonywania izolacji cieplnych podłóg, dachów, stropodachów i parkingów. Płyty mogą być produkowane w wersji z bokami płaskimi lub frezowanymi umożliwiającymi układanie ich „na zakładkę”. Płyty standardowo produkowane są w wymiarach: długość: 1000 mm, szerokość: 500 mm, grubość: od 10 mm, a następnie co 10 mm.

Odształcenie pełzania przy długotrwałym ścisaniu nie przekracza 2% przy obciążeniu 45 kPa (4500 kG/m²)

Zastosowanie

- stropodachy pełne
- podłogi przemysłowe (hale przemysłowe, sklepowe i magazynowe)
- parkingi i garaże
- ocieplenie wieńców, nadproży i innych elementów budynku w celu redukcji mostków cieplnych
- podjazdy

Wykonanie

Płyty styropianowe należy stosować zgodnie z zaleceniem oraz wytycznymi zawartymi w projekcie budowlanym.

Podstawowe wytyczne wykonania izolacji termicznej podłóg i stropów: Podłoże powinno być płaskie i suche, w przeciwnym razie należy je wyrównać. Podłogi na gruncie wymagają stosowania izolacji przeciwwilgociowej (w postaci podkładowej papy, folii PE, bitumicznych, wodoroz-

cieńczalnych mas uszczelniających). W stropach międzykondygnacyjnych stosowana jest warstwa rozdzielcza w postaci folii PE. Na styku stropu ze ścianą, należy zastosować taśmy dylatacyjne. Układanie płyt rozpocząć w narożniku i pierwszy rząd płyt układać od ściany, dociskając je do taśmy dylatacyjnej. Kolejne rzędy płyt należy układać z przesuniętymi spoinami, unikając krzyżowania się styków płyt. Po ułożeniu ciągłej izolacji cieplnej (może być w dwóch lub więcej warstwach) należy rozłożyć folię PE grubości min. 0,2 mm, zabezpieczając płyty przed wilgocią i penetracją masy podkładu (wylewki) pomiędzy szczeliny płyt styropianowych. W przypadku stosowania wodnego ogrzewania podłogowego, instalację montuje się odpowiednimi klipsami na płytach, na których jest już rozłożona folia PE. Należy pamiętać, by grubość podkładu (wylewki) zwiększyć o średnicę zewnętrzną rur ogrzewania podłogowego.

Uwaga

Nie stosować płyt w bezpośrednim kontakcie z substancjami działającymi destrukcyjnie na polistyren EPS, np. rozpuszczalniki organiczne (aceton, benzen, nitro), itp.

Pakowanie, przechowywanie, transport

Płyty styropianowe TERMONIUM PLUS parking są dostarczane wyłącznie w oryginalnych opakowaniach Producenta. Opakowania opatrzone są etykietą zawierającą oznakowanie CE i wymagane informacje techniczne dotyczące wyrobu. Płyty należy przechowywać w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniami i oddziaływaniem warunków atmosferycznych.

Dokumentacja

- Deklaracja Właściwości Użytkowych nr 029-DoP-190215
- Atest Higieniczny PZH BK/B/0285/01/2018

Styropian poddany dobrowolnej procedurze certyfikacji i rekomendacji w ITB nie wynikającej z systemu oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych.

Właściwości płyt styropianowych TERMONIUM PLUS parking

| Właściwości | klasa lub poziom |
|---|---|
| Klasy tolerancji wymiarów: <ul style="list-style-type: none"> • grubość • długość • szerokość • prostokątność • płaskość | T(2) ± 2 mm L(3) ± 0,6% lub ± 3 mm* W(3) ± 0,6% lub ± 3 mm* S(5) ± 5 mm/m P(10) 10 mm |
| Poziom wytrzymałości na zginanie | BS200 ≥ 200 kPa |
| Naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym | CS(10)150 ≥ 150 kPa |
| Klasa stabilności wymiarowej w stałych, normalnych warunkach laboratoryjnych | DS(N)2 ± 0,2% |
| Poziom stabilności wymiarowej w określonych warunkach temperatury i wilgotności (temp. 48 h, 70°C) | DS(70,-)2 ≤ 2% |
| Odkształcenie w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury | DLT(1)5 ≤ 5% |
| Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_{\text{dekl.}}$ w temp. 10°C | 0,031 W/(m·K) |
| Klasa reakcji na ogień | E |

*) wartość, która daje większą tolerancję

Wartości oporu cieplnego R_D dla wybranych grubości płyt TERMONIUM PLUS parking

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Grubość, mm | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 |
| R_D , m ² K/W | 0,30 | 0,60 | 0,95 | 1,25 | 1,60 | 1,90 | 2,25 | 2,55 | 2,90 | 3,20 | 3,50 | 3,85 | 4,15 | 4,50 | 4,80 |
| Grubość, mm | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 | 210 | 220 | 230 | 240 | 250 | 260 | 270 | 280 | 290 | 300 |
| R_D , m ² K/W | 5,15 | 5,45 | 5,80 | 6,10 | 6,45 | 6,75 | 7,10 | 7,40 | 7,70 | 8,05 | 8,35 | 8,70 | 9,00 | 9,35 | 9,65 |

Ilość płyt w paczce, objętość paczek i powierzchnia w opakowaniu dla poszczególnych grubości płyt.

| Grubość, mm | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | 200 |
|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Ilość płyt w paczce (szt.) | 60 | 30 | 20 | 15 | 12 | 10 | 8 | 7 | 6 | 6 | 5 | 5 | 4 | 4 | 4 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Płyty gładkie: standardowy wymiar 1000 mm x 500 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Objętość paczki (m ³) | 0,300 | 0,300 | 0,300 | 0,300 | 0,300 | 0,300 | 0,280 | 0,280 | 0,270 | 0,300 | 0,275 | 0,30 | 0,260 | 0,280 | 0,300 | 0,240 | 0,255 | 0,270 | 0,300 |
| Powierzchnia płyt w paczce (m ²) | 30,00 | 15,00 | 10,00 | 7,50 | 6,00 | 5,00 | 4,00 | 3,50 | 3,00 | 3,00 | 2,50 | 2,50 | 2,00 | 2,00 | 2,00 | 1,50 | 1,50 | 1,50 | 1,50 |
| Płyty frezowane: standardowy wymiar 982 mm x 482 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Objętość paczki (m ³) | | | | 0,284 | 0,284 | 0,284 | 0,265 | 0,265 | 0,256 | 0,284 | 0,260 | 0,284 | 0,246 | 0,265 | 0,284 | 0,227 | 0,241 | 0,256 | 0,284 |
| Powierzchnia płyt w paczce (m ²) | | | | 7,10 | 5,68 | 4,73 | 3,79 | 3,31 | 2,84 | 2,84 | 2,37 | 2,37 | 1,89 | 1,89 | 1,89 | 1,42 | 1,42 | 1,42 | 1,42 |