

## Papa nawierzchniowa GOLD S5 W / GOLD S5 WD

Papa asfaltowa na osnowie z włókniny poliestrowej, modyfikowana SBS. Przeznaczona do izolacji pokryć dachowych jako warstwa wierzchniego krycia lub jako pokrycie jednowarstwowe oraz jako izolacja przeciwwilgociowa i przeciwwodna części podziemnych budynków.

**Normy zharmonizowane: EN 13707:2004+A2:2009, EN 13969:2004**

### OPIS

Papa asfaltowa wierzchniego krycia, na osnowie z włókniny poliestrowej o odpowiedniej gramaturze. Pokryta obustronnie wodoszczelną kompozycją mas bitumicznych modyfikowanych elastomerem SBS. Odpowiednio dobrany skład komponentów zapewnia stabilizację i chroni strukturę papy. Wierzchnia strona jest pokryta posypką z gruboziarnistego kruszywa mineralnego. Spodnia strona pokryta jest łatwotopliwą folią. Kombinacja taka powoduje, że papa GOLDS5 W / GOLD S5 WD charakteryzuje się wysoką odpornością i zachowuje swoje właściwości na wiele lat eksploatacji. Zachowuje elastyczność i odporność w niskich temperaturach.

	<b>GOLD S5 W</b>
grubość	5,0 ± 0,3 mm
osnowa	włóknina poliestrowa
masa asfaltowa	bitum modyfikowany elastomerem SBS
strona wierzchnia	łupek mineralny
strona spodnia	folia termotopliwa
zakład podłużny	na wierzchniej stronie folia termotopliwa 8 cm
wymiary rolki	7,0 x 1,0 m
waga rolki	35 kg
ilość rolek na palecie	30
ilość m <sup>2</sup> na palecie	210

### ZASTOSOWANIE

Do wykonywania pokryć dachów o niewielkim kącie nachylenia, jako warstwa hydroizolacji wierzchniego krycia dachów. Może być stosowana jako zabezpieczenie jednowarstwowe. Stosowana do wykonywania nowych pokryć dachowych oraz do naprawy istniejących dachów wymagających renowacji. Do wykonywania izolacji przeciwwilgociowej w układzie jednowarstwowym i przeciwwodnej w układzie jednowarstwowym i wielowarstwowym części podziemnych budynków. Warstwa hydroizolacji wykonana z papy GOLD S5 W / GOLD S5 WD w układzie jedno lub wielowarstwowym zapewnia wieloletnią ochronę warstw stosowanych w przegrodzie dachu płaskiego. Zabezpiecza izolację termiczną i wewnątrz budynku przed zawilgoceniem.

### WYKONANIE

Podłoże, do którego mocuje się papę metodą zgrzewania powinno być równe, gładkie, suche, stabilne, bez luźnych elementów osłabiających jego przyczepność. Spodnią stroną papy rozgrzewa się palnikiem i przygrzewa się do podłoża na całej powierzchni. Zakład podłużny, który jest wykonany fabrycznie przy pomocy folii powinien wynosić 8 cm, natomiast zakład poprzeczny powinien wynosić 15 cm.

Sposób wykonania poszczególnych etapów powinien być zgodny z projektem budowlanym i wymaganą dokumentacją wykonawczą.

### PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT

Rolki papy pakowane są na paletach w pozycji pionowej, zabezpieczone kapturem ochronnym z folii. Opakowania zbiorcze – palety oraz pojedyncze rolki opatrzone są etykietą zawierającą oznakowanie CE i wymagane informacje techniczne dotyczące wyrobu. Palety oraz pojedyncze rolki muszą być przechowywane pionowo na równym, płaskim podłożu. W trakcie przechowywania chronić papę przed wilgocią. W warunkach niskich temperatur papę należy przechowywać w temperaturze ok. + 5°C minimum 6 godzin przed montażem.

## WŁAŚCIWOŚCI

Właściwości objęte oznakowaniem znakiem CE

ZASADNICZE CHARAKTERYSTYKI	WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	ZHARMONIZOWANA SPECYFIKACJA TECHNICZNA EN 13707: 2004 + A2:2009	
Odporność na działanie ognia zewnętrznego	<b>B<sub>ROOF</sub>(t<sub>1</sub>)</b>		
Reakcja na ogień	<b>E</b>		
Wodoszczelność (met. A)	<b>spełnia wymagania</b>		
Wytrzymałość na rozciąganie	wzdłuż		<b>900 ± 300 N/50 mm</b>
	w poprzek		<b>700 ± 250 N/50 mm</b>
Odporność na przerastanie korzeni	<b>NPD</b>		
Odporność na obciążenie statyczne (met. A)	<b>15 kg</b>		
Odporność na uderzenie	<b>1000 mm</b>		
Wytrzymałość na rozdzieranie	<b>≥ 200 N</b>		
Wytrzymałość złącza:	wytrzymałość złączy na oddzieranie		<b>NPD</b>
	wytrzymałość złączy na ścinanie		<b>≥ 400 N/50 mm</b>
Trwałość:	Giętkość w niskiej temperaturze po starzeniu termicznym		<b>NPD</b>
	Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze po starzeniu termicznym		<b>90°C</b>
Giętkość	<b>-15°C</b>		
Substancje niebezpieczne	<b>NPD</b>		

ZASADNICZE CHARAKTERYSTYKI	WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	ZHARMONIZOWANA SPECYFIKACJA TECHNICZNA 13969: 2004 + EN 13969: 2004 / A1:2006	
Reakcja na ogień	<b>E</b>		
Wodoszczelność (met. A)	<b>spełnia wymagania</b>		
Odporność na uderzenie	<b>1000 mm</b>		
Wytrzymałość złącza	<b>≥ 400 N/50 mm</b>		
Giętkość w niskiej temperaturze	<b>-15°C</b>		
Wytrzymałość na rozciąganie	wzdłuż		<b>900 ± 300 N/50 mm</b>
	w poprzek		<b>700 ± 250 N/50 mm</b>
Odporność na obciążenie statyczne (met. B)	<b>15 kg</b>		
Wytrzymałość na rozdzieranie	<b>≥ 200 N</b>		
Trwałość:	Wodoszczelność po sztucznym starzeniu		<b>spełnia wymagania</b>
	Odporność chemiczna		<b>NPD</b>
Substancje niebezpieczne*)	<b>NPD</b>		

\*) Produkt nie zawiera azbestu oraz związków smoły

Dodatkowe właściwości nieobjęte oznakowaniem znakiem CE

ZASADNICZE CHARAKTERYSTYKI	WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	METODA BADAWCZA	ZHARMONIZOWANA SPECYFIKACJA TECHNICZNA
Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze	<b>100 °C</b>	EN 1110	<b>EN 13707: 2004 + A2:2009</b>
Stabilność wymiarów	<b>0,5 %</b>	EN 1107-1	
Przyczepność posypki	<b>30%</b>	EN 12039	

## DOKUMENTACJA

Deklaracja Właściwości Użytkowych nr: WPBPL421

Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji nr.: 1119 CPR 13135 – EN 13707 / 1119 CPR 13139 – EN 13969

Certyfikat zintegrowanego systemu zarządzania jakością ISO 9001

Certyfikat systemu zarządzania środowiskowego ISO 14001